ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
на запорную арматуру с ручным управлением DN300

DATA SHEET
for Manual Valve DN300

АО Каспийский Трубопроводный Консорциум – Р
JSC Caspian Pipeline Consortium – R

К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ
FOR WORK EXECUTION

Главный инженер проекта / Chief Project Engineer — Сеськов А.В. / A. Seskov
(должность, подпись, position, signature) (ФИО, name)
Дата, date 22.06.2022

Все предшествующие ревизии чертежа должны быть уничтожены и заменены данной

All Previous Drawing Revisions Should Be Destroyed and Superceded By This Revision

Каспийский Трубопроводный Консорциум Caspian Pipeline Consortium		GIPROVOSTOKNEFT JOINT STOCK COMPANY	
1	R-PD-21-0015	УИ-2379	
Изм.КТК/ Rev.CPC	Номер контракта/ Contract number	Номер УИ/ MoC number	Дата выпуска/ Date of issue

Изм. Rev	Дата Date	Описание изменения Revision description	Внес изм. Revised	Проверил Check	Утвердил App.
1	23.12	Утверждено для закупки / Approved For Purchase			

Отдел Department	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date	Отдел Department	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date

С О Г Л А С О В А Н О — A G R E E D B Y

				НЕФТЕПРОВОДНАЯ СИСТЕМА КТК	**CPC CRUDE OIL PIPELINE SYSTEM**		
				UPGRADE OF THE FIRE EXTINGUISHING BOOSTER PUMP STATION (FEBPS) OF THE MT TF			
				FIRE WATER BOOSTER STATION	Stage	Sheet no.	Tot. Shts
					DD	**1**	**8**
Перевел Translated	Прончук		23.12	**Data Sheet** **for Manual Valve DN300**	**JSC GIPROVOSTOKNEFT** Samara 2021		
Техконтр. Eng.cntl	Коновалов		23.12				
Нормоконтр Rf code cntl.	Поликашина		23.12	**R-PD-21-0015-09-P0041-XV-19-01**			Изм./Rev
Утвердил Approve	Филатова		23.12				**1**
Нач.отдела Head of dpt	Федотов		23.12	МОДЕРНИЗАЦИЯ ПОВЫСИТЕЛЬНОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ РП МТ			
Гл. спец. Chf. special.	Осипова		23.12	ПОВЫСИТЕЛЬНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ	Стадия	Лист	Листов
Проверил Check	Шамаров		23.12		**РД**	**1**	**8**
Разработал Dsgn	Колпаков		23.12	**Опросный лист** **на запорную арматуру с ручным управлением DN300**	**АО ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ** Самара 2021		
Должность Position	Фамилия Name	Подпись Signat.	Дата Date				

File RPD21001509P0041XV1901_1.docx

R

СОДЕРЖАНИЕ

TABLE OF CONTENTS

1 РУССКАЯ ЧАСТЬ 3
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ 3
2. ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 3
3. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ 4
4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ 4
5. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ* 5
6. ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ 5
1 АНГЛИЙСКАЯ ЧАСТЬ 8

1 Русская часть

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
Запрашиваемые данные	Технические характеристики, данные	Для заполнения производителями
1.1 Наименование проектирующей организации	АО «Гипровостокнефть»	
1.2 Заказчик	АО «КТК-Р»	
1.3 Объект установки	Повысительная насосная станция на РП МТ	
1.4 Тип арматуры	Шаровый кран	
1.5 Назначение	Отсечение регулятора расхода и расходомера на байпасной линии	
1.6 Обозначение базового нормативного документа, регламентирующего требования к запорной арматуре	ГОСТ 34293-2017 «Краны шаровые стальные для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности»	
1.7 Обозначение арматуры по схеме	M0041-XV-1752 M0041-XV-1753 M0041-XV-1754	
1.8 Количество заказываемых изделий, шт.	3	
2. ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
2.1. Номинальный диаметр DN, мм	300	
2.2. Номинальное давление (изб) PN, МПа	1,6	
2.3. Пробное давление (изб) Рпр, МПа	2,4	
2.4. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	Класс А	
2.5. Коэффициент гидравлического сопротивления	По ТУ изготовителя	
2.6. Максимально допустимый перепад рабочего давления на затворе, МПа	Не менее PN	
2.7. Материальное исполнение	Углеродистая сталь	
2.8. Наличие устройства контроля протечек	-	
2.9. Установочное положение на трубопроводе	Горизонтальное	
2.10. Тип присоединения	Фланцевое, (Торцы ответных фланцев обработать под размер присоединяемых труб)	

2.11. Положение присоединяемого трубопровода	Горизонтальное	
2.12. Материал присоединяемого трубопровода, класс прочности (при необходимости)	Трубы бесшовные горячедеформированные из стали 20 группы В по ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78	
2.13. Размер присоединяемой трубы (DxS), мм	325x8	
2.14. Строительные габариты изделия, мм	в соответствии с ТУ изготовителя	
2.15. Длина привариваемых катушек, не менее, мм	Нет	
2.16. Удлинитель штока	Нет	
2.17. Тип управления	ручное	
3. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ		
3.1. Наименование среды	Техническая вода	
3.2. Агрегатное состояние	Жидкость	
3.3. Характер среды: – категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002; – класс опасности по ГОСТ 12.1.005-88	- -	
3.4. Размер твердых включений, мм	до 0,2	
3.5. Температура, °С	от 5 до 25	
3.6. Плотность среды, кг/м^3	1000	
4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ		
4.1. Установка изделия	В помещении	
4.2. Характеристика установки: – категория помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности по СП 12.13130.2009 – класс взрывоопасной зоны по ПУЭ (шестое издание, 2002 г.)	В3 -	
4.3. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У4	

4.4. Температура окружающей среды по СП 131.13330.2018: – абсолютно максимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – абсолютно минимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92, °С	плюс 42 минус 22,2 минус 15	
4.5. Сейсмичность по шкале MSK-64, балл/Исполнение изделия по сейсмостойкости	9/С	
5. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ*		
5.1. Полный срок службы, лет	30	
5.2. Гарантийный срок эксплуатации с момента ввода в эксплуатацию, мес.	36	
5.3. Гарантийный срок хранения в упаковке и консервации изготовителя, мес.	24	
5.4. Назначенный срок службы выемных частей и комплектующих изделий, лет	не менее 20	
5.5. Назначенный ресурс, не менее, циклов	По документации изготовителя	
5.6. Назначенный ресурс выемных частей и комплектующих изделий, не менее, циклов	По документации изготовителя	
5.7. Полный ресурс, не менее, циклов	По документации изготовителя	
5.8. Ремонтопригодность	Обеспечение возможности проведения ремонта в процессе эксплуатации	
5.9. Среднее время восстановления, ч	По документации изготовителя	
6. Прочие требования		
6.1. Требования к сертификации	Должны быть предоставлены Сертификаты или Декларации соответствия техническим регламентам Таможенного Союза, ЕАЭС: ТР ТС 010/2011	

	ТР ТС 032/2013 и другие в соответствии с действующими техническими регламентами (перечень согласовать с Заказчиком).	
6.2. Требования к испытаниям	По ТУ изготовителя	
6.3. Особенности конструктивного исполнения в соответствии с дополнительными условиями Заказчика	-	
6.4. Упаковка, транспортировка и хранение	По ТУ изготовителя	
6.5. Антикоррозионное покрытие	Конструкция покрытия – в соответствии с ВРД КТК 109.11.2020. Общая толщина покрытия – не менее 200 мкм: – Первый слой – цинконаполненная грунтовка; – Второй слой – эпоксидное покрытие; – Третий слой – полиуретановое покрытие. Толщины покрытий определяются исходя из действующих заключений, выданных на основании проведенных опытно – промышленных испытаний защитных лакокрасочных систем специализированными организациями. По согласованию с Заказчиком допускается применение антикоррозионного покрытия по ТУ Изготовителя.	
6.6. Износостойкое покрытие запирающих элементов	По ТУ изготовителя	
6.7. Цвет наружных поверхностей	Серый (RAL 7032)	
6.8. Наличие теплоизоляции	Нет	
6.9. Наличие обогрева	Нет	
6.10. Наличие опорных лап на корпусе	Да (высота от оси крана до низа лап – 300 мм) Размер опорной поверхности под установку крана – 500х500 мм	
6.11. Комплект поставки	Полностью собранное изделие со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в	

	соответствии со спецификацией, включая: – ответные фланцы стальные приварные встык (тип 11) по ГОСТ 33259-2015 исполнения В; – спирально-навитые с внутренним и наружным ограничительными кольцами по ГОСТ Р 52376-2005; – крепеж с цинковым покрытием. Комплект сопроводительной документации на русском языке (комплектность технической документации, поставляемой с изделием согласовывается с заказчиком), а также перечень деталей, инструментов и принадлежностей, необходимых для технического обслуживания и эксплуатации в течение 24 мес.	

Примечания

1. До начала поставки Поставщику необходимо предоставить конструкторскую документацию (сборочный чертеж, спецификация) на кран шаровый. Срок предоставления документации определяется Договором поставки.
2. *Документация изготовителя должна содержать необходимые показатели надежности.

E

1 Английская часть